Bienvenidos a

Café Rana Azul



Sobre nosotros

Llegamos a Costa Rica a finales de 2008 con el reto de recuperar una finca cafetalera abandonada, el deseo de ampliar la producción de café y reforestar las zonas de árboles no autóctonos, cipreses, y otras variedades autóctonas. Hemos adoptado prácticas sostenibles para proteger el medio ambiente, apoyar a las comunidades locales y producir granos de café de alta calidad. Contamos con aproximadamente 120 hectáreas de bosque natural protegido y 75 hectáreas de café.





Nuestra Mision y Vision

- En Rana Azul, nuestra misión es producir un café excepcional minimizando nuestro impacto ambiental, preservando y protegiendo el bosque natural dentro del cafetal y promoviendo la responsabilidad social.
- Nuestra visión es ser una empresa transparente, equitativa y en constante mejora en nuestros procesos.

- Nos esforzamos por crear un ecosistema sostenible en el que prosperen tanto la naturaleza como las comunidades.

Conservación ambiental



01

Damos prioridad a la conservación del medio ambiente mediante la implementación de prácticas como la agroforestacion, la conservación del agua y los métodos agrícolas sostenibles.

02

Nuestro sistema agroforestal integra árboles de sombra con plantas de café, lo que fomenta la biodiversidad, mejora la salud del suelo y proporciona un hábitat para la vida silvestre.

Conservación ambiental

03

Nosotros tostamos todo nuestro café en un Loring Smart Roast S35 Kestrel, los tostadores comerciales más ecológicos disponibles. Los tostadores Loring usan un 80% menos de energía y emiten un 80% menos de emisiones que un tostador estándar comparable, y el reciclaje del aire caliente del tambor del tostador elimina la necesidad de un posquemador.



Agricultura sostenible



Estamos comprometidos con las prácticas agrícolas sostenibles y siempre buscamos alternativas que nos permitan trabajar en armonía con el ecosistema.

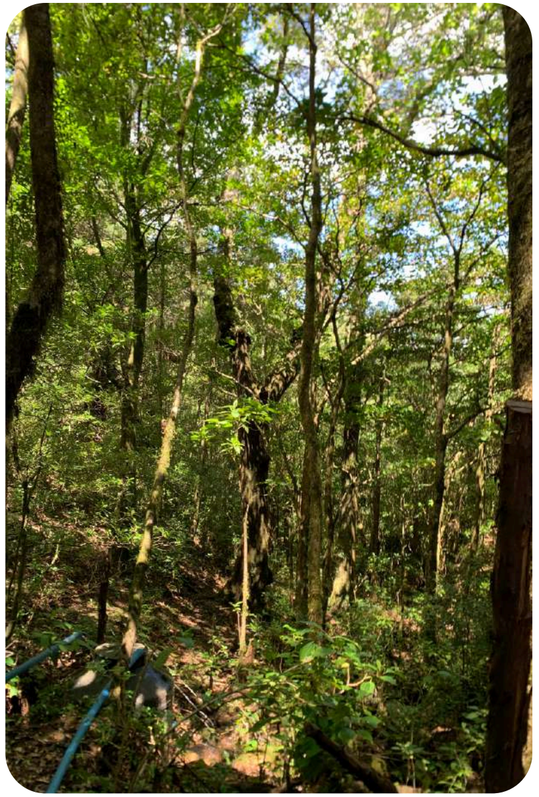
Nuestro enfoque en la gestión del crecimiento de la cubierta vegetal en los campos de café consiste en triturar y enriquecer el suelo con materia orgánica y emplear métodos naturales de control de plagas, lo que nos permite garantizar la salud y la fertilidad de nuestra tierra para las generaciones futuras.



Manejo del agua

El agua es un recurso precioso procedente de nuestra naciente natural. Implementamos diversas estrategias para conservarla y protegerla, como el reciclaje del agua en nuestra planta de procesamiento de café para minimizar su uso y la conservación de la zona alrededor de la naciente con vegetación natural.





Responsabilidad social



Nuestro compromiso con la responsabilidad social va más allá de la gestión del medio ambiente. Nuestra integridad se basa en principios éticos, responsabilidad, respeto y tolerancia cero ante actos de discriminación.

Invertimos en nuestras comunidades locales ofreciendo salarios justos, apoyando la educación y fomentando la colaboración con los agricultores vecinos.









La sostenibilidad no solo consiste en preservar el medio ambiente, sino también en producir un café excepcional.

Mediante métodos meticulosos de cultivo, recolección y procesamiento, garantizamos los más altos estándares de calidad para nuestros granos de café.



Certificaciones y reconocimientos

Nuestro objetivo es obtener la certificación RainForest Alliance, así como el reconocimiento del Reglamento sobre la deforestación de la Unión Europea (EUDR).

Estas certificaciones nos ayudarán a validar nuestro compromiso con la producción de café ética y respetuosa con el medio ambiente.





¿Por qué nosotros?

En Café Rana Azul, nuestra dedicación a la integridad ambiental y nuestro meticuloso control de calidad a través del procesamiento y el tostado se reflejan en cada taza. Los exhaustivos procesos de tostado y cata nos permiten crear perfiles que resaltan las mejores cualidades de nuestros granos. Nuestro tostador Loring es programable para lograr la misma receta cada vez, lo que proporciona una consistencia inmejorable en cada tueste. Este nivel de precisión garantiza que cada lote cumpla con los altos estándares establecidos por nuestra marca. Puede estar seguro de que nuestros arábicas de alta altitud siempre proporcionarán una taza de café brillante, sabrosa y bien equilibrada.



Además, el proceso de tostado lo distingue del resto, ya que se tuesta por tamaño, lo que permite un nivel de uniformidad difícil de conseguir en otros lugares. Este enfoque preciso garantiza que cada lote tenga un perfil de sabor y una calidad uniformes, lo que le da a nuestro café una ventaja distintiva.



Café Rana Azul



Competencia vecina



La competencia más grande de Costa Rica



La competencia más grande del mundo